

**Dati tecnici**

PORTATA D'ARIA	18000 M ³ /H
AREA DI LAVORO MASSIMA	330 M ²
ASSORBIMENTO	750 W
CONSUMO D'ACQUA	12-18 L/H
CAPACITÀ SEBATOIO	100 LT
CONNESSIONE DIRETTA DELL'ACQUA	1/2 pollici
LIVELLO SONORO	67 Db(A)

Dimensioni di ingombro

ALTEZZA FASE TRASPORTO	1.640 mm
LARGHEZZA FASE TRASPORTO	1.130 mm
LUNGHEZZA FASE TRASPORTO	690 mm
PESO TOTALE	158 KG

**RAFFRESCATORE EVAPORATIVO
MASTER BC-180**

- Basso consumo energetico
- Ruote grandi e resistenti con freno per una facile movimentazione
- Carico acqua automatico tramite connessione alla rete o carico manuale
- Controllo livello dell'acqua
- Pannello di controllo per regolare facilmente la velocità della ventola
- Lampada UV, disinfezione dell'acqua
- Assenza di prodotti chimici o refrigeranti
- Aria pulita che riduce il rischio di batteri e virus
- Fornito con presa monofase shuko

